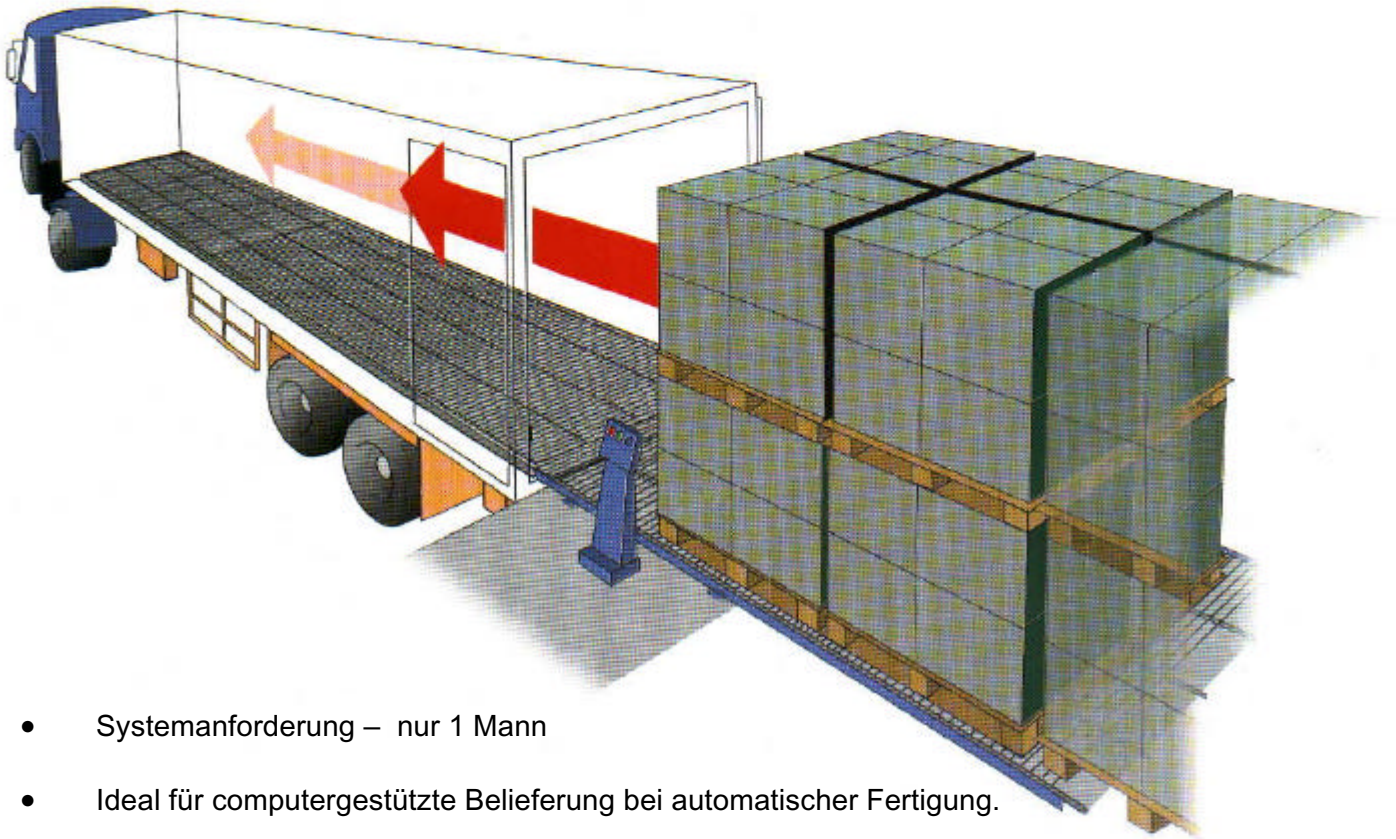


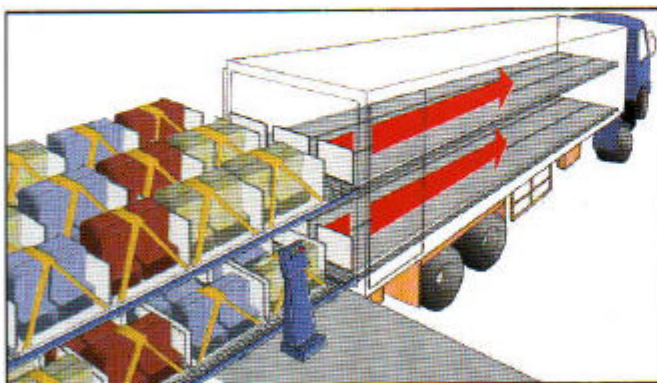


Moving Floor

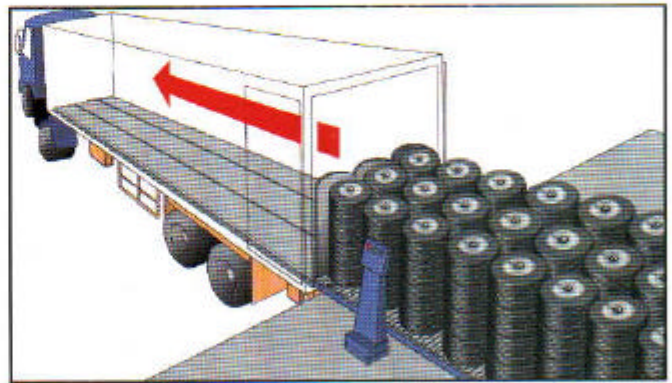
Automatisches Be- und Entladesystem



- Systemanforderung – nur 1 Mann
- Ideal für computergestützte Belieferung bei automatischer Fertigung.
- Kompatibel für alle Rollen- Fördersysteme.
- Bereitgestellte Ladung bis zu 30 to Gewicht kann von der Verladestation in weniger als 1 Minute in einen Sattelaufleger verladen werden.
- Mit dem flachen Gliederboden können alle Arten von Paletten, Gestellen oder lose Gütern total flexibel verladen werden.



Fahrzeugsitze für die Produktion des Jaguar X 200 werden computergesteuert in Doppelstockfahrzeuge verladen.

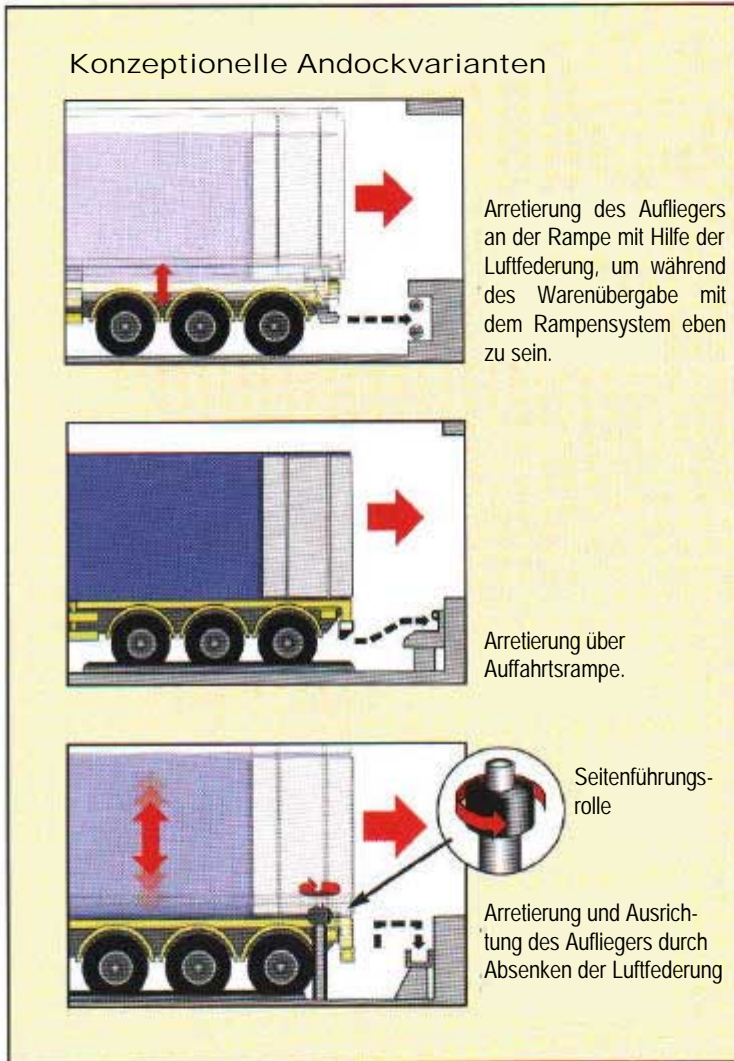


Lose Komplettträderverladung für die Produktion der Mercedes M- Klasse in Vance, Alabama, USA.

Ideal für Shuttletransport zwischen Fertigung und Lager!

1 Mann, 1 Joloda Moving Floor System auf der Rampe und im Sattelaufleger, - mehr ist nicht nötig!

Amortisiert
sich innerhalb
des ersten Jahres



- Zur Maximierung der Nutzlast sind Doppel- oder Mehrfachstocksysteme für Rampen oder Sattelaufleger erhältlich.
- Einfache Übergabe zwischen Rampe und Auflieger durch am Heck montierte, integrierte, abklappbare Ladebrücken mit angetriebenen Rollenbahnen.
- Doppelte Stromversorgung (380V/24V) für die Beladung im Lagerhaus und die unabhängige Entladung bei verschiedenen Empfängern.
- Integrierte Hilfssysteme machen das System pannensicher.
- Einfache Montage in neue oder bestehende Fahrzeuge, auch für Trocken- oder Kühlfahrzeuge verwendbar.



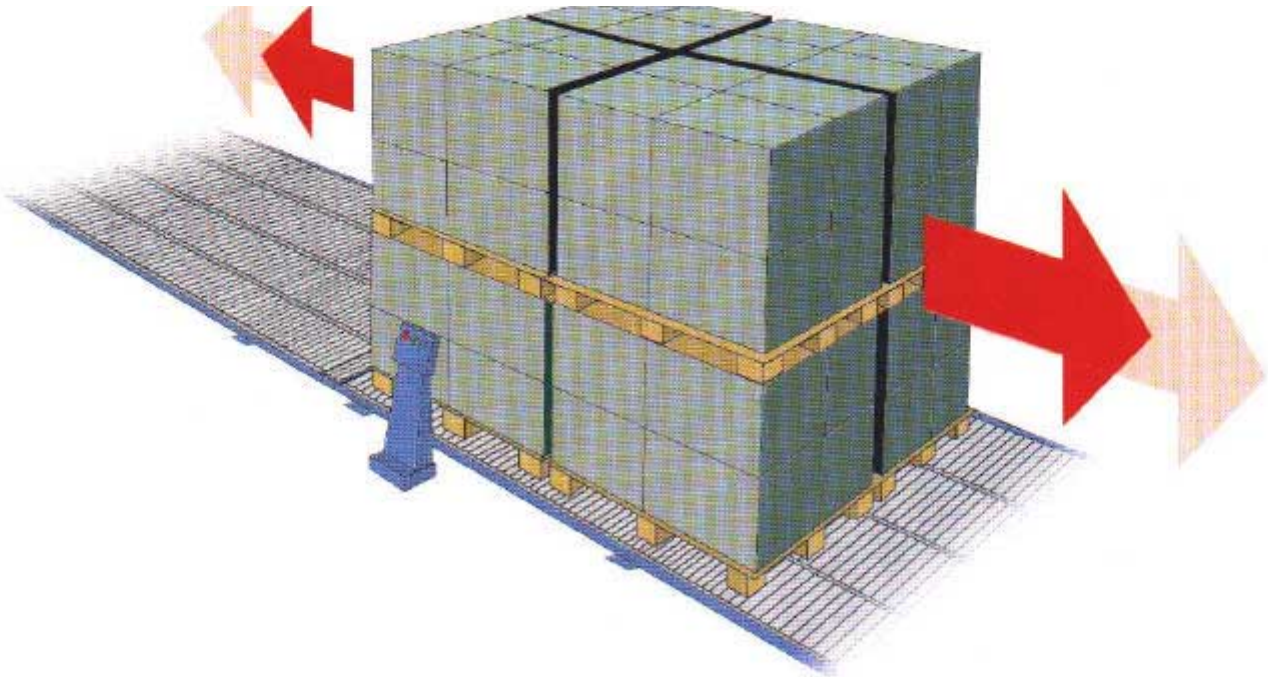
Patents applied for (U.K. & Worldwide)
Joloda (International) Ltd., 8 Speke Road, Garston,
Liverpool, England L19 2 NY, Tel. National: 0151 427 8954,
Facsimile No: 0151 427 1393, E-mail: info@joloda.com,
Visit our Website @ <http://www.joloda.com>

It is the policy of Joloda (International) Ltd to improve their design specifications wherever new materials or innovative methods may prove advantageous. Therefore they reserve the right to alter or amend information contained in this leaflet without prior notification and refuse to supply where application is against JOLODA recommendations.



Moving Floor

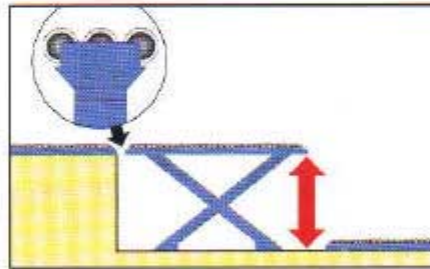
Niedriges Fördersystem für hohe Belastung / auch für Bandarbeitsplätze



- Bedienerfreundliches, sanft laufendes Fördersystem, ein begehbare Bandarbeitsplatz
- Totale Flexibilität – mit dem Flachrippenfördersystem können alle Arten von Paletten, Gestellen, Fässern oder lose Gütern gefördert werden.
- Einsetzbar für hohe Punkbelastungen
- Maximale Kapazität bis zu 30 Tonnen, variable Geschwindigkeit bis zu 30m/min.
- Rundumlaufendes, frei stehendes, nur 150 mm hoch bauendes System – leicht und preiswert zu installieren.
- Einbaubreite passend für jede Ladung, Palette oder Gestelle.
- System kann auch auf Scherenhubtischen oder Überladebrücken eingesetzt werden.
- Durch Modulbauweise kann jede gewünschte Länge produziert werden.
- Abgedeckte Antriebskette für sicheres und sauberes Arbeiten.



Entwickelt für hohe Punkbelastung



Verändern der Förderhöhe mit Scherenhubtischen. Übergabe mittels Übergaberollen.

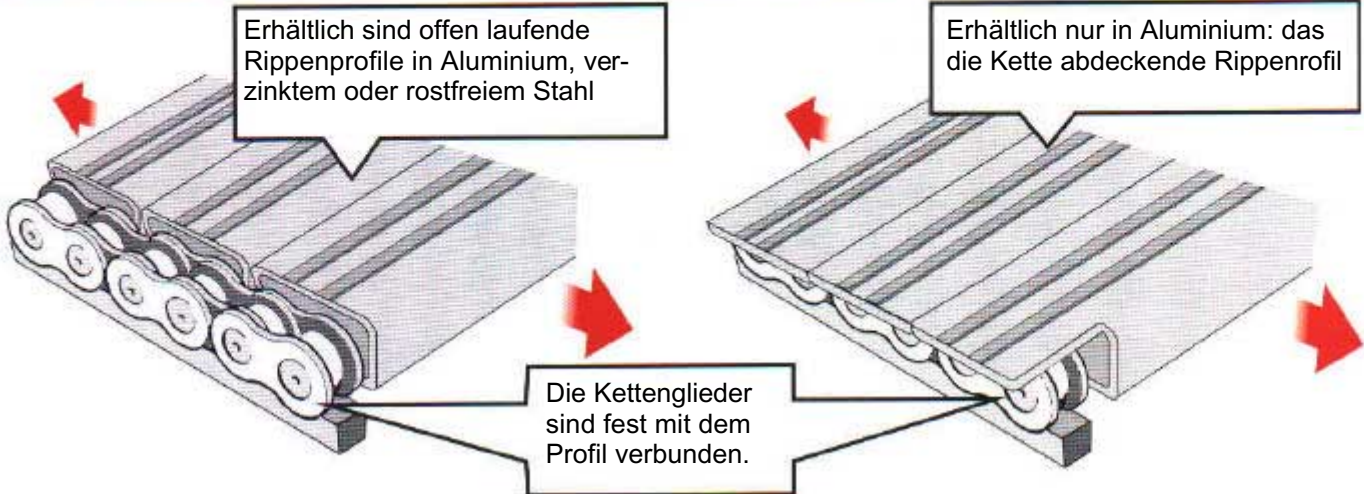


Begehbare Bandarbeitsplatz

**Ideal für Produktionslinien,
Lager und automatische Verladungen!**

Bringen Sie Ihre Produktion mit dem Moving Floor – Bandarbeitsplatz in Bewegung!

Amortisiert sich innerhalb des ersten Jahres



- Der Moving Floor ist dafür ausgelegt, Ihre Produkte mühelos entlang einer Fertigungsstraße zu transportieren.
- Mit der elektronischen Steuerung können Sie den Moving Floor sanft anfahren und wieder abstoppen, die Fördergeschwindigkeit an andere Fördersysteme anpassen, stufenlos bis zu maximal 30 Meter/Minute.
- Mit Fotozellen können Fertigungsvorgänge getaktet werden; bzw. am Ende der Förderstrecke gegen Herabfallen gesichert werden.
- Der Flachrippenboden ermöglicht eine Fertigung ohne Paletten oder Gestelle.
- Die Kette läuft auf Stahl- bzw. beim Einsatz bei hohen Punktlasten auf PTFE, reibungsarmen Plastikträgern.
- Für Nutzlasten bis zu 10.000 kg wird eine 3/4" Kette, bei Ladungen bis zu 30.000 kg eine 1" Kette verwendet.
- Ausführung im Aluminium um die Antriebskette abzudecken.
- Ausführung mit freiliegender Kette in Aluminium, verzinkten oder rostfreien Stahl.



Patents applied for (U.K. & Worldwide)
Joloda (International) Ltd. 8 Speke Road, Garston,
 Liverpool, England L19 2 NY, Tel. National: 0151 427 8954,
 Facsimile No: 0151 427 1393, E-mail: info@joloda.com,
 Visit our Website @ <http://www.joloda.com>

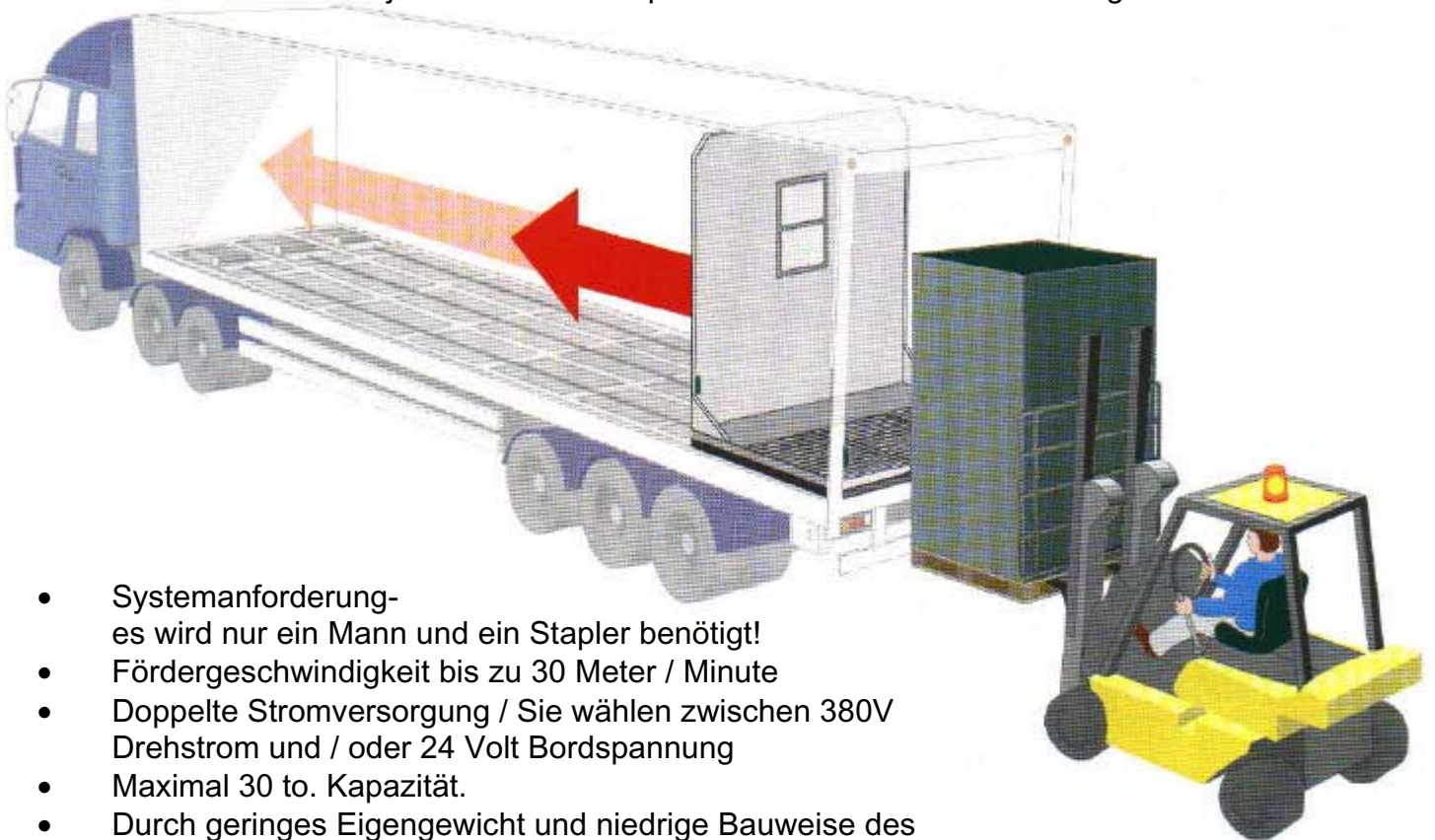
It is the policy of Joloda (International) Ltd to improve their design specifications wherever new materials or innovative methods may prove advantageous. Therefore they reserve the right to alter or amend information contained in this leaflet without prior notification and refuse to supply where application is against JOLODA recommendations.



Moving Floor

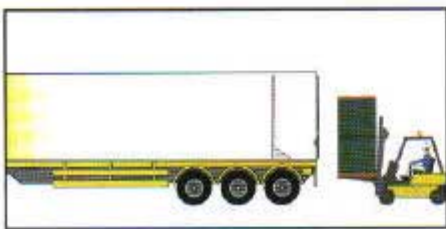
Lkw Be- und Entladesystem

Für just in time- Transporte / automatisierte Belieferung

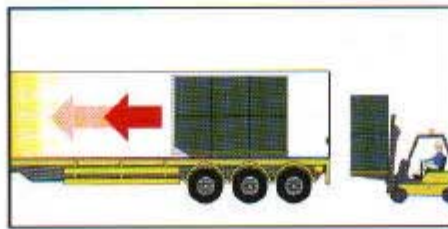


- Systemanforderung- es wird nur ein Mann und ein Stapler benötigt!
- Fördergeschwindigkeit bis zu 30 Meter / Minute
- Doppelte Stromversorgung / Sie wählen zwischen 380V Drehstrom und / oder 24 Volt Bordspannung
- Maximal 30 to. Kapazität.
- Durch geringes Eigengewicht und niedrige Bauweise des Systemes kann die Nutzlast und das Volumen eines Sattelauflegers voll genutzt werden.
- Mit dem flachen Gliederboden können alle Arten von Paletten, Gestellen und / oder losen Güter total flexibel verladen werden.
- Das System minimiert Ladungsbeschädigungen.
- Ein integriertes Hilffsystem macht Moving Floor pannensicher.

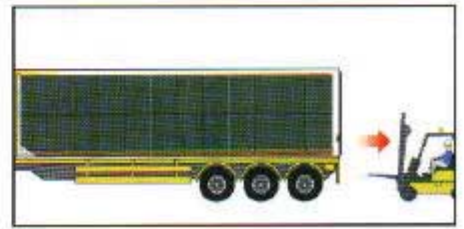
Ladungen
bis zu 30 Tonnen
Gewicht
überall
be- und entladen!



Die erste Palette wird gegen die mit nach hinten fahrende Stirnwand geladen



Der Boden läuft um einen Palettenstellplatz weiter, während der Stapler eine weitere Palette holt

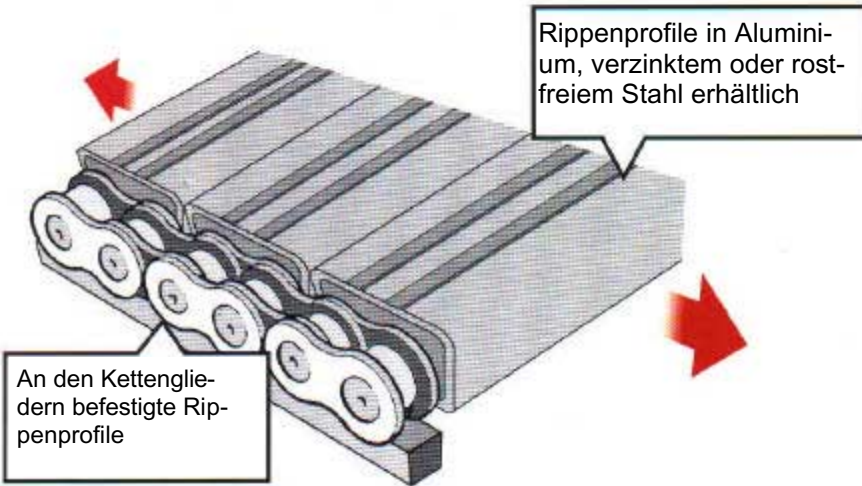
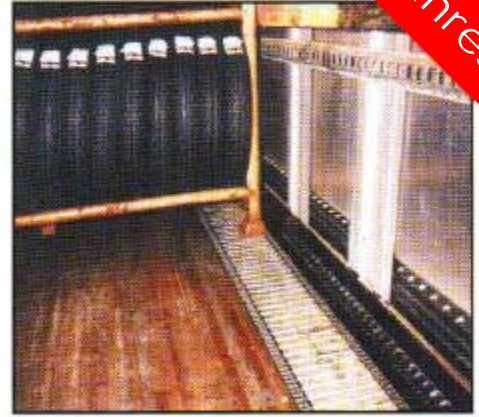


Der Auflieger kann auf diese einfache Art des Taktens vollgeladen werden.

Ideal für Shuttletransport zwischen Fertigung und Lager

Ein Mann, einen Gabelstapler und das Moving Floor System im Trailer - mehr ist nicht nötig!

Amortisiert
sich innerhalb
des ersten Jahres



- Der Moving Floor ist ein Flachrippen Fördersystem, das mühelos unterschiedlichste Ladungen bewegt.
- Das System wird über eine Kette angetrieben, der kraftvolle, wassergeschützte Getriebemotor kann mit 24V über die Fahrzeugbatterien oder über eine 380V Hausleitung versorgt werden.
- Die doppelte Stromversorgung ermöglicht eine ständige Beladung im Logistikzentrum und eine unabhängige Entladung bei verschiedenen Empfängern.
- Für Nutzlasten bis zu 10 to wird eine 3/4" Kette, bei Ladungen bis zu 30 to eine 1" Kette verwendet.
- Die Fördergeschwindigkeit kann über eine einfache elektronische Regelung auf bis zu 30m/min variiert werden.
- Doppelte Lichtschranken ermöglichen ein automatisches Verfahren der Ladung im Sattelaufleger.
- Das Moving Floor System ist mit einer Einbauhöhe von nur 100 mm sehr niedrig und kompakt. Mit einer bündig montierten, mitfahrender Stirnwand kann das Ladevolumen maximiert werden.
- Das erprobte System arbeitet fehlerfrei in Temperaturbereichen zwischen + 60° und – 25° C
- Das System ist mehrfachverwendbar und kann in neue und bestehende Lkw's, Anhänger oder Sattelaufleger eingebaut werden. Sichere Funktion auch bei feuchten und tiefgekühlten Einsätzen.
- Einfachste Reinigung – mittels Wasserschlauch oder Hochdruckreiniger.



Patents applied for (U.K. & Worldwide)
Joloda (International) Ltd., 8 Speke Road, Garston,
 Liverpool, England L19 2 NY. Tel. National: 0151 427 8954,
 Facsimile No: 0151 427 1393. E-mail: info@joloda.com,
 Visit our Website @ <http://www.joloda.com>

It is the policy of Joloda (International) Ltd to improve their design specifications wherever new materials or innovative methods may prove advantageous. Therefore they reserve the right to alter or amend information contained in this leaflet without prior notification and refuse to supply where application is against JOLODA recommendations.